



आरत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार द्वारा प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

No. 195]

मई विली, दूधधार, नवम्बर 17, 1982/कार्तिक 26, 1904

No. 195] NEW DELHI, WEDNESDAY, NOVEMBER 17, 1982/KARTIKA 26, 1904

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Filing is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation

काणिज्य मकालय

आयात व्यापार नियमित

कार्बनिक सूचना सं. 56-आई टी. सी. (पी. एन.)/82

मई विली, 17 नवम्बर, 1982

विषय 1982-83 के लिए आयात एवं नियात नीति

सिस्तेल सं. आई टी. सी. 3/1/82 -- काणिज्य मकालय की कार्बनिक सूचना सं. 16-आई. टी. सी. (पी. एन.)/82, विनोक 5 अक्टूबर, 1982 के प्रस्तावत प्रकाशित यथा संशोधित प्रत्र 1982—मार्च 1983 के लिए आयात-नियात नीति की ओर व्यापक विलाया जाता है।

2. निम्नलिखित संशोधन आयात-नियात नीति, 1982-83 में उल्लिखित स्थानों पर किए जाएंगे --

क्रम	सदर्भ	संशोधन
सं. 1	प्रयात-नियात नीति (जिल्द-1) 1982-83 की पृष्ठ	
सं. 2		
सं. 3		
सं. 4		

1 7 प्रधान-6, करिका-31 दूसरी पंक्ति में, भद्र 'क' प्रयत्न 'लोहा' तथा इस्पात की मद्देन्द्रियों की संशोधन

1	2	3	4	5	6	7	
1	7	प्रधान-6, करिका-31 दूसरी पंक्ति में, भद्र 'क' प्रयत्न 'लोहा' तथा इस्पात की मद्देन्द्रियों की संशोधन		2 39 प्रधान-17, उपकरणिका "30 जून, 1982" की तिथि 147 (3) "30 नवम्बर, 1982" परीक्षा जाएगी।			
			3. 62 परिशिष्ट-2, प्रविधिट सं. 1 (34) "ओवेस सहित" शब्दों को हटा दिया जाएगा।	4. 62 परिशिष्ट-2, प्रविधिट सं. 1 (44) वर्तमान विवरण को इस प्रकार पढ़ा जाएगा --			
						"इलैक्ट्रो-फैमिल एक्सिडेंस/प्रेनिंग मशीन"	
				5. 63 परिशिष्ट-2, प्रविधिट सं. 2 (7)-वार्ता मापने की संशोधन	वर्तमान प्रविधिट हटा दी जाएगी।		

1	2	3	4	1	2	3	4
6.	71	परिशिष्ट-2, प्रविष्टि सं० 13 (1)	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाएगा :— “प्रति घण्टा 30,000 से प्रधिक छाई फरने या प्रतियो बनाने काली बेन फैब हाई स्पीड सेटर प्रेस एंड आफ सेट रोटरी प्रिंटिंग मशीन”।	13	99	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 56	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाए “बृद्धीनेटेड हाइड्रोबैरी टाल्यून/डिट्रिपरी ब्यूटिल थारक्फिसोल”।
7.	73	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 2 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— “2-क एसिटिक एनहाइड्राइड”	16.	99	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 104 सजावट कार्पेज	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
8.	75	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 12 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— “127-क सजावटी कार्पेज”	17.	100	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 132	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाएगा “डिट्रिपरी मेटाफिसोल”।
9.	77	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 180 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— “180-क थ्रेफाइट इलैन्ट्रोइस ग्रीर फ्रिक्षन एनोइस (मिडगेट कार्बन इलैन्ट्रोइस को छोड़कर)”	18.	100	परिशिष्ट-5	वर्तमान प्रविष्टि सं० 153 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “153 क-प्रिंटिंग बायमाइन और उसके ध्युल्यन”।
10.	80	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 315 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “315-क”-रेजिन पौलिस्ट्रीन रेजिन/ ग्रेन्यूस्स/ मैर्टिलग पाइपर”।	19.	101	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 179 थ्रेफाइट इलैन्ट्रोइस ग्रीर थ्रेफाइट एनोइस (मिडगेट कार्बन इलैन्ट्रोइस को छोड़कर)	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी
11.	84	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 449—0 5 हार्स पावर टक के कम्प्रेशर के लिए ग्लासमेटिक टर्मिनेस	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	20.	102	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 242 मैथिल टेस्टो-टिरोल	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
12.	84	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 469	वर्तमान विवरण को निम्नलिखित इनुसार संशोधित किया जाएगा :— “469.1000 माइक्रोस व्यास से कम के मोलब्डेम लार (100 एम० एम० व्यास)।”	21.	103	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 329	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी
13.	89	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 486 (ग)	वर्तमान विवरण को नीचे के अनुसार संशोधित किया जाएगा :— “3.25 एम० एम० से 30 एम० एम० टक की भोटाई साइज में, 31 एम० एम० से 320 एम० एम० टक की बाहरी व्यास की सीमलेस इस्पात ट्यूब ग्रीर पाइप फिल्म हाईलिक सिलिङ्डरों के विनिर्माण के लिए जो अनेकत है, उन्हें छोड़कर।”	22.	103	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 342 प्रोगेस्ट्रोन	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
14.	98	परिशिष्ट-5, प्रविष्टि सं० 3 एसिटिक एमहाइड्राइड	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	23.	104	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 389	वर्तमान प्रविष्टि इस प्रकार संशोधित की जाएगी :— “389 स्टाइरीन/ स्टाइरीन मीटीमर।
				24.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 406 टैस्टोस्ट्रीन	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				25.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 407 टैस्टोस्ट्रीन प्रोपियोलेट	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				26.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 442 (1)-बाय लर इयूस, सीमलेस किस्म की 33 एम० एम० से 216 एम० एम० ग्री० टक	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				27.	106	परिशिष्ट-5	विवरण प्रविष्टि सं० 468 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “468 क-0-5 हार्स पावर टक कम्प्रेशर के लिए ग्लास मेटिक टर्मिनेस”।
				28.	107	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 505 (2)—	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

1	2	3	4	1	2	3	4
29. 113	परिशिष्ट-6	(1) कार्बन इस्पात की मर्दों के अन्तर्गत घर्तमान प्रविष्टि के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “5-दिन एकेट बेस्ट बेस्ट । 5-वर्ष-समी सेकिन्डस/सेकिन्ड प्रेक्स/ डिफेक्टिव्स/कर्डिग्स/बिना कोट की हुई लेटों के सकर्लेस/पीटेस/स्ट्रिप्स/ किसी भी प्राकार में कॉयालस/ सेक्शनलस/ फार्म (कार्बन इस्पात के) (2) “सभी श्रेणियों की मिश्र धातु इस्पात की मर्दों” के प्रत्यर्गत घर्तमान प्रविष्टि सं० 11 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जोड़ी जाएगी :—		35. 148	परिशिष्ट 10	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
11.-क 114	निम्नलिखित मर्दों को छोड़कर, एलाय स्टील ब्लूक्स/विलेट्स/ 18 एम एच और अधिक व्यास वाले राउड/स्केयर्स ।	11. (क) हाई स्पीड इस्पात (ख) अंगावरीधी/उम्मारीधी इस्पात । (ग) होलो ब्रिल इस्पात छोड़े/ सेक्शनलस (घ) सेक्शन फी कार्टिंग इस्पात प्लेट्स/हेक्साग्नस/प्राक्टाग्नस/ राउन्ड्स/राइस (इसमें वे विशिष्टकरण भी शामिल हैं जिसमें उसी विशिष्ट कारण में सीसा और हाई सलफर निहित हों) ।			सूची 8/प्रविष्टि सं० 12 स्ट्रोनी मोनोमर		
30. 114	परिशिष्ट-7	घर्तमान प्रविष्टियाँ इस सार्वजनिक पूजना के प्रत्युषन्थ में दिए गए के प्रनुसार प्रतिस्थापित की जाएंगी ।		36. 148	परिशिष्ट 10/सूची-8	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
31. 117	परिशिष्ट-8	घर्तमान प्रविष्टि सं०-53 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएंगी :— “53-क—कार्बन इस्पात रिनोलेबल स्क्रेप”		37. 220	परिशिष्ट 10/प्रनुष्ठ-5	(1) कालम 5 में “1.125” लिंबेश/उत्पादन का भानदड़/ प्राकड़े को 1.25” पड़ा जाएगा अम सं० 16 (2) कालम 6 में “1.110” प्राकड़े को “1.20” पड़ा जाएगा ।	
32. 120	परिशिष्ट 10	पाथ आयातको की श्रेणी में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “मोर तेल परिष्करणशाला” ।		38. 245	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
33. 120	परिशिष्ट 10	इस मर्द के विद्यमान विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— ‘जिंग्स, युवानार, मोल्हस (जांड-कार्स्टिंग के लिए भोल्हस सहित), भोल्हस के पुर्जे आयरन कार्स्टिंग और ब्रेस टूल्स स्क्रोल्स के लिए प्रतिषय (परिशिष्ट 1, 3 और 4 में दर्शाए गए से भिन्न) ।		39. 245	परिशिष्ट-25	घर्तमान प्रविष्टि नीचे दिए गए के अनुसार संशोधित की जाएगी :— “पूटिलेटिंग हाइड्राक्सी एंस्थेन/ डिग्राइटरी अपूटिल पारा निकोल”	
34. 129	परिशिष्ट 10	बाल्य के प्रथम में दर्शाए गए शब्द “किलपर्स” को “कैलिपर्स” के रूप में संशोधित किया जाएगा सूची-1/प्रविष्टि सं० 21		40. 247	परिशिष्ट 26	घर्तमान प्रविष्टि सं० 49 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “49-क एक्लीन डारमाइन और चक्के अपूर्पन”	
				41. 247	परिशिष्ट-26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
				42. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
				43. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
				44. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	

1	2	3	4
45. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि इटा दी जाएगी।	
		प्रविष्टि सं० 120	
		द्रैस्टोस्टीरीन प्रैसियोनेट	
46. 249	परिशिष्ट-26	बत्तमान उप प्रविष्टि सं० 123 (2) के बाब्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :—	
		“123 (3) कार्बाइड टिप्पड सर्कूलर सिम्मेण्टल साज और कार्बाइड बुर्स”	
47. 240	परिशिष्ट-26	बत्तमान विवरण निम्नलिखित अनुसार पढ़ने के लिए संशोधित किया जाएगा :—	
		“(1) परिशिष्ट 7 के भाग ‘ख’ में कम सं० 5 पर प्रदर्शित, 18 एम एम व्हास एवं अधिक के राजन्डस/हिक्साग्नस्स/प्राक्टाग्नस/राइस/प्लैट्स/स्ट्रक्चरल्स सेक्शन्स को छोड़कर इन्नाट, सलेट्स, शीटबार्स/राइस	
		3. वे नियति सदन/व्यापार संबंधी जो उपर्युक्त क्रम सं० 3, 7, 8, 9, 10, 12, 18, 29, 31, 39 और 46 पर की मर्दों और उपर्युक्त क्रम सं० 47 पर उल्लिखित प्रविष्टि सं० 129 (1) में भवत तक आने वाली मर्दों का आयात करने के लिए लागू आयात नीति के अनुसार अपने अतिरिक्त/प्रारंभी पीलाइसेंसों के मद्दे पात्र हैं, वे उक्त मर्दों के आयात के निए इस सार्वजनिक सूचना के अनुसरण में पात्र नहीं होगे लेकिन उस नीति का लागू होगी जिस सीमा तक इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पहले अपरिवर्तनीय सांख्यिक खोल दिए गए हैं और स्थापित कर दिए गए हैं, व्यापार संबंधीयों के मानसे में प्रतिबध में उस सीमा तक छूट होगी जहाँ तक कि वे अपनी संशोधित नीति के अनुसार इन मर्दों के आयात के लिए पात्र हैं। लागू आयात नीति के अनुसार उपर्युक्त क्रम सं० 31 पर की मद का आयात करने के लिए पात्र वास्तविक उपयोगस्ता (भौद्योगिक) इस सार्वजनिक के अनुसरण में इस सार्वजनिक सूचना की तिथि से पूर्ण छोले गए और सुस्थापित किए गए अपरिवर्तनीय सांख्यिक पत्र की सीमा तक को छोड़ उक्त भवत का आयात करने के लिए पात्र नहीं होगे।	
		4. जिन वास्तविक उपयोगताओं (भौद्योगिक) ने नीति के परिशिष्ट (7) में आने वाली लोहा एवं इस्पात से मर्दों के प्राटोमैटिक लाइसेंस के लिए आवेदन किया है और जिन्हें अब तक आटोमैटिक लाइसेंस नहीं मिल रहा है उन्हें जैसे कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुबंध में दिया गया है, परिशिष्ट 7 के भाग क और ख में आने वाली आयातित लोहा एवं इस्पात मर्दों का अलग-अलग बीमा भाग देते हुए नीति के परिशिष्ट 11 के अनुसार उपयोग का परिणामित विवरण देना चाहिए।	
		मणि नारायणस्वामी, मुख्य नियन्त्रक, आयात एवं नियति व्याख्या मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं० 56 आईटीसी (पीएन)/82, विनांक 17-11-1982	
		परिशिष्ट—7	
		कवच भाल (लोहा तथा इस्पात और लोह मिश घर्तु) आटोमैटिक अलगेय मर्दों की सूची	
		संग्रह	
		कार्बन इस्पात की मर्दे	
		1. निम्नलिखित सभी श्रेणियों के कार्बन इस्पात तार :—	
		(क) दायर बोड तार को छोड़कर 0.711 एम० एम० से पहले	

साइज में अस्तीक्षित/काले तापानुशीलित/ड्राइन/तापा लेपित तार

(क) हाईड्रो और टेम्पर्ड तार।

(ग) निम्नलिखित की छोड़कर सभी अन्य तार :—

- (1) 0.711 एम० एम० (22 एस० एस्प०जी०) से पहले अम्बरार तापानुशीलित तार :
- (2) टिन/निकल/केडिमियम/ओमियम/पीतल/कोसा लेपित/स्लिपिड और पी० बी० सी० सी० लेपित/विनायन लेपित तार।
- (3) शोबी लेटिस/क्रिस्टल/हाफराइन्ड/एस्टीफ्लाक/एल० आकार/जेड आकार/रिंग ड्रेवलर/लवीले कार्ड बोर्डिंग/बाईंडिंग/प्लैट रोड/काम्बर नीडल/होजरी नीडल तार।
- (4) ग्राउन्ड स्ट्रिंग में तार।

2. ईजीनियर फाइल और रेस्प के लिए प्रोफाइल सेक्शन्स।
3. प्राटोमैटिक रिस बार, प्लैट बार और लाक रिंग सेक्शन।
4. लेटें/चैटें/स्ट्रिप्स/कायल्स जो सीमा या टिन और लैड (डने प्लेट) की मिश घातु से लेपित हों।
5. आरे के लेटें/काटने वाले औजारों से मिश हार्डेंड और टेम्पर्ड अधिक कार्बन (0.6% और इससे अधिक कार्बन) इस्पात स्ट्रिप्स।
6. कोल्ड रोल्ड अधिक कार्बन (0.6% और इससे अधिक) इस्पात स्ट्रिप्स अनहार्ड और अनटेम्पर्ड।
7. रेस्वे ब्लूल्स, टायर्स, एक्सल और ब्लूल सेट्स।
8. टिन की स्टोल शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स के कम में मार्किटिड पर्यावरण।
9. स्लोविड और कम्पोजिट इस्पात :

लोहे की 50% या इससे अधिक के किसी भी श्रेणी कार्बन/शेद/साईंड में क्लोस्टिड कम्पोजिट इस्पात

भाग—ब

सभी वर्गों की मिशधातु इस्पात की मर्दे

1. सभी वर्गों की मिशधातु इस्पात जो अन्यत उल्लिखित नहीं है, किन्तु इन को छोड़कर :—
- (क) होजरी नीडल तार।
- (ख) 6.0 एम० एम० व्हास से कम उच्च गति इस्पात तार।
- (ग) ताम्बा टिन लेपित स्ट्रिंग में जंगावरोधी/उम्मा रोधी इस्पात।
- (घ) ग्राउन्ड स्ट्रिंग में तार।
2. सभी श्रेणियों में कायल में मिश्रित इस्पात तार छाँड़ जो अन्य उल्लिखित नहीं हो किन्तु लिखित को छोड़कर
- (क) जंगावरोधी/उम्मा रोधी/उच्च गति इस्पात।
- (ख) माई० एस०-4454 (भाग-3)-1975 विशिष्टकरण के लिए
- (ग) लोडिंग फ्री कॉटिंग इस्पात तार (इनमें वे विशिष्टकरण सभी शामिल हैं जिनमें उसी विशिष्टकरण के लैड और हाई सल्फर दोनों शामिल हैं)।
3. हाई सल्फर की कॉटिंग/टेम्प-फ्री कॉटिंग इस्पात तार छाँड़ कायल में।
4. ईजीनियर फाइल और रेस्प के लिए प्रोफाइल सेक्शन्स।

इगाद्स/स्ट्रिप्स/शीट्स/बार्स/18 मिं० मो० व्हास और अधिक से हार्ड रोल्स/हैम्प्सन्जस/आटोजास्स/प्लैट्स/सभी श्रेणियों के मिश्रित इस्पात के स्ट्रक्चरल्स सेक्शन्स जिनका अन्यथा कहीं उल्लेख नहीं हुआ है परन्तु मिश्रित लिखित की छोड़कर।

(क) हाई स्पीड इस्पात।

(ख) जंगावरोधी/उम्मा रोधी इस्पात।

(ग) हाई ट्रिल इस्पात शार्स/सिक्केनस।

(प) लेटिंग की कटिंग इस्पात प्लैट्स/हिक्साग्नस/ग्राक्टाग्नस/एचडब्ल्यूएस लाई (इनमें वे विशिष्टिकरण भी शामिल हैं जिनमें उसी विशिष्टिकरण के लोड सौर हाई स्टेन्कर दोनों शामिल हैं)।

8. निम्नलिखित उच्च गति के इस्पात :—

(1) 8.6 एम० एम० डाया से 100 एम० एम० डाया की लेणियों वाली कोबाल्ट में राउण्ड टार।

(2) प्लैट्स/स्क्रेपर्स/हिक्साग्नस/ग्राक्टाग्नन/डिस्प्लैट्स/बिल्डेट्स।

7. निम्नलिखित गेडे हुए हाई ड्राइव्स :—

(क) राउण्ड सेक्षन-450 एम० एम० डाया से अधिक

(ख) चतुर्भुजाकार सेक्षन-450 एम० एम० से अधिक (चौड़ाई और /या मोटाई)।

8. लेट्स/बद्वर्ट/स्ट्रिप्स/कायल-हाई रोल्ड/निम्निकृत इस्पात की सभी लेणियों के कोल्ड रोल्स (जंगावरोधी/क्लॉमा रोल्स/उच्च गति के इस्पात को छोड़कर) जो मन्य कहीं विशिष्टिकरण न हों किन्तु निम्नलिखित को छोड़कर लेट्स/बैप्लर के लिए बद्वर्ट/प्रेशर बेसल एवालिटी विशिष्टिकरण।

9. रेजर ब्लेट के लिए 5.00-22.40 मि० मी० × मोटाई 0.10-0.13 मि० मी० चौड़ाई के कायल में कोल्ड रोल्ड जंगावरोधी इस्पात स्ट्रिप्स।

10. (क) लेणियों के खोल के विनियोग के लिए 51 एम० एम० से कम चौड़ाई में और 8 एम० एम० से कम मोटाई में ए आईएसआई 303 और 304 के अनुरूप जंगावरोधी/ज्वावरोधी इस्पात स्ट्रिप्स/लेट्स।

(ख) येनों की नियों का विनियोग करने के लिए 51 एम० एम० से कम चौड़ाई में और 0.4 एम० एम० से कम मोटाई में ए आईएसआई 304 और 318 के अनुरूप जंगावरोधी/ज्वावरोधी इस्पात स्ट्रिप्स/लेट्स।

11. लोह मिश्रित धातु

पाउडर के आकार से भिन्न रूप में निम्नलिखित लोह मिश्र धातु :—

(क) लोह टंगस्टन	(छ) लोह नायकियम/कोलम्बियम
(ख) लोह-सिलिको-जिरकोनियम	(ड) 0.1 प्रतिशत से कम कार्बन के साथ लोह मैग्नीज
(ग) लोह फास्कोरस	(ज) 0.03 प्रतिशत से कम कार्बन के साथ लोह कोम
(घ) लोह सिलिको मैग्नीशियम	(झ) लोह बेनेडियम

12. खूं रूप में सभी लोह मिश्रधातु किन्तु फेरोइटेडियम पाउडर इसमें शामिल नहीं है।

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 56-ITC(PN)/82

New Delhi, the 17th November, 1982

Subject :—Import & Export Policy for 1982-83

E.No. IPC/3/1/82.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April, 1982—March, 1983, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 16-ITC(PN)/82 dated the 5th April, 1982, as amended.

2. The following amendments shall be made at the appropriate places in the Import & Export Policy for 1982-83 :—

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
	No. of Import & Export Policy (Vol. I)		
			1982-83
			1 2 3 4
1.	7	Chapter 6, Para 31	In the second line, the item "(a)" viz. "Iron & steel items", shall be amended to read as under :— (a)(i) Iron & Steel items—Part 'A', (a)(ii) Iron & Steel items—Part 'B'".
2.	39	Chapter 17, Sub-para 147(3)	The date "30th June, 1982" shall read "30th November, 1982".
3.	62	App. 2 E. No 1(34)	The words "including broadches" appearing at the end of entry of E. No. 1(34) shall be deleted.
4.	62	App. 2 E. No. 1(44)	The existing description shall read :— "Electro-chemical grinding/graining machine".
5.	63	App. 2 E. No. 2(7) Thread measuring machine	The existing entry shall be deleted.
6.	71	App. 2 E. No. 12(1)	The existing description shall be amended as under :— "Webbed High Speed Letter Press Rotary and Offset Rotary Printing Machine having output of more than 30,000 composite impressions or copies per hour".
7.	73	App. 3	After the existing entry No. 2, the following new entry shall be inserted :— "2A. Acetic anhydride".
8.	75	App. 3	After the existing entry No. 127, the following new entry shall be inserted :— "127A. Decorative papers".
9.	77	App. 3	After the existing entry No. 180, the following new entry shall be inserted :— "180A. Graphite electrodes and Graphite anodes (excluding midget carbon electrodes)".
10.	80	App. 3	After the existing Entry No. 315, the following new entry shall be added :— "315-A. Polystyrene resin/granules/moulding Powder".

1	2	3	4	1	2	3	4
11. 84	App. 3 E. No. 449	The existing entry shall be deleted. Glassmatic terminals for compressors upto 0.5 HP.		23. 104	App. 5 E. No. 389	The existing entry shall be amended as under:— “389. Styrene/Styrene . Monomer”.	
12. 84	App. 3 E. No. 469	The existing description shall be amended as under:— “469. Molybdeum wires below 1000 micron dia. (1.0 mm dia.)”.		24. 105	App. 5 E. No. 406	Testosterone	This entry shall be deleted.
13. 85	App. 3 E. No. 486(c)	The existing description shall be amended as under:— “Seamless carbon steel tubes and pipes in wall thickness 3.25 mm to 30 mm in sizes 31mm to 220 mm outside dia. excluding those required for the manufacture of hydraulic cylinders”.		25. 105	App. 5 E. No. 407	Testosterone Propionate.	This entry shall be deleted.
14. 98	App. 5 E. No. 3	Acetic Anhydride.	This entry shall be deleted.	26. 105	Appendix 5 E. No. 442(1)	Boiler tubes, Seamless variety 33mm to 215mm OD.	This entry shall be deleted.
15. 99	App. 5 E. No. 56		The existing description shall be amended as under:— “Butylated hydroxy toluene/ tertiary butyl para cresol”.	27. 106	Appendix 5	After the existing entry No. 468, the following new entry shall be inserted:— “468-A. Glassmetic terminals for compressors upto 0.5 HP.”	
16. 99	App. 5 E. No. 104	Decorative papers.	The existing entry shall be deleted.	28. 107	Appendix 5 E. No. 505(ii)	Line pipes and tubes of AP-I and equivalent specifications.	This entry shall be deleted.
17. 100	App. 5 E. No. 132		The existing description shall be amended as under:— “Ditertiary butyl meta cresol”.	29. 113	Appendix 6	(i) The following new entries shall be added after the existing entry No. 5 under “carbon steel items”:— “5-A. Tin plate waste waste/ 5-B. All seconds/second grades defectives/cuttings/circles of uncoated plates/sheets/strips/ coils in any shape/section/ form (of carbon steel) (ii) The following new entry shall be added after the existing entry No. 11 under “Alloy Steel items of all grades:— 11-A. Alloy Steel blooms/billets/rounds 18 mm and above squares, excluding the following:— (a) High Speed Steel (b) Stainless/heat resisting steel. (c) Hollow drill steel bars sections. (d) Leaded free cutting steel flats/hexagons/octagons/ rounds/rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).	
18. 100	App. 5		After the existing entry No. 153, the following new entry shall be inserted:— “153-A. Ethylene diamine and its derivatives”.				
19. 101	App. 5 E. No. 179	Graphite electrodes and graphite anodes (excluding mid-get carbon electrodes)	The existing entry shall be deleted.				
20. 102	App. 5 E. No. 242	Methyl testosterone.	This entry shall be deleted.				
21. 103	App. 5 E. No. 329		This entry shall be deleted.				
22. 103	App. 5 E. No. 343	Progesterone	This entry shall be deleted.				

1	2	3	4	1	2	3	4
30.	114	Appendix 7	The existing entries shall be substituted by entries as in the Annexure to this Public Notice.	45.	248	Appendix 26 E. No. 120 Testosterone Propionate	This entry shall be deleted.
31	117	Appendix 8 List of items canalised through Metal Scrap Trade Corporation Ltd.	The following new entry shall be added after the existing entry No. 53 — “53-A Carbon steel re-rollable scrap”.	46	249	Appendix 26 E No 123	After the existing sub-entry 123(u) the following new sub-entry shall be inserted — “123 (m) Carbide Tipped Circular/segmental saws and carbide burrs”
32	120	Appendix 10 Item No 2	In the category of eligible importers, the following shall be added — “and oil refineries”.	47	249	Appendix 26, E No 129(1)	The existing description shall be amended to read as under— “(1) Ingots, slabs, sheet bars/rods excluding rounds of 18mm dia, and above/hexagons/Octagons/flats/structural sections, appearing at S.No 5 in Part 'B' of Appendix 7.
33.	130	Appendix 10 Item No 6	The existing description of the item shall be amended as under— “Jigs, fixtures, moulds (including moulds for diecasting), parts of moulds, patterns for automotive iron casting and press tools (other than those in Appendices 1, 3 and 4)”				
34.	129	Appendix 10 List 1 E No 21	The word “clipers” appearing at the end of the sentence shall be amended as “Calipers”.				
35.	148	Appendix 10 List 8 E. No. 12 Styrene monomer	This entry shall be deleted				
36	148	Appendix 10 List 8 E. No. 26 Aluminum profiles	This entry shall be deleted				
37.	220	Appendix 19 Annexure V Input-Output Norms SI No 16	(i) In Column 5, the figure “1 125” shall read “1 25”. (ii) In Column 6, the figure “1 110” shall read “1 20”				
38.	245	Appendix 26 E No. 31 Acetic Anhydride	This entry shall be deleted				
39	245	Appendix 26 E No 17	The existing entry shall be amended as under — “Butylated hydroxy toluene/tertiary butyl para cresol”				
40	247	Appendix 26	After the existing entry No 49, the following new entry shall be inserted — “49-A Ethylene diamine and its derivatives”				
41	247	Appendix 26 E. No. 66 Methyl Testosterone	This entry shall be deleted				
42	248	Appendix 26 E. No. 96 (II) Line Pipes and tubes of AP-I and equivalent specifications	This entry shall be deleted				
43.	248	Appendix 26 E. No. 100 Progesterone	This entry shall be deleted				
44	248	Appendix 26 E. No. 119 Testosterone	This entry shall be deleted				

3 Export Houses and Trading Houses eligible to import items at S Nos 3, 7, 8, 9, 10, 12, 18, 29, 31, 39 and 46 above and the item covered hitherto by E No 129(1) referred to at S No 47 above, against their Additional/REP licences as per the import policy in force, shall not be eligible, in pursuance of this Public Notice, to import the said items except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice. In the case of Trading Houses, this restriction would be relaxed to the extent they are eligible to import these items as per their amended policy.

Actual Users (Industrial) eligible to import the item at S.No. 31 above as per the import policy in force, shall not be eligible, in pursuance of this Public Notice, to import the said item except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice

4 Actual Users (Industrial) who have applied for automatic licences for iron & steel items appearing in Appendix 7 of the Policy and have not so far obtained Automatic licences, should furnish a revised statement of consumption as per Appendix of the Policy, giving separately the CIF value of imported iron & steel items covered by Parts 'A' and 'B' of Appendix 7 as in the Annexure to this Public Notice

MANI NARAYANSWAMI, Chief Controller of
Imports & Exports

Annexure to Ministry of Commerce Public Notice No. 56 ITC (P) 82 dated 17th November, 1982

APPENDIX 7
RAW MATERIALS (IRON AND STEEL AND IERRO ALLOYS)
List of Automatic Permissible Items

Part -A

Carbon Steel Items

1 All grades of carbon steel wires as under —

- (a) Galvanised black annealed/drawn/copper coated of sizes thinner than 0.711 mm but excluding tyre bead wires
- (b) Hardened and tempered wires
- (c) All other wires excluding —
 - (i) Bright annealed wires thinner than 0.711mm (274WG)
 - (ii) Wires in tin/nickel/cadmium/chromium/brass/bronze coated plated and PVC coated/Vinyl coated
 - (iii) Dobby lattice/ctumped/half round/anti-flock/ L shaped/Z shaped/ing to veller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hostery needle wires
 - (iv) Wires in ground condition.

2. Profile Sections for engineers files and rasps.
3. Automotive tim bars, flange bars and lock ring sections.
4. Plates/sheets/strips/coils coated with lead or an alloy of tin and lead (Terne plate).
5. Hardened and tempered High Carbon (carbon 0.6% and above) steel strips for other than saw blades/cutting tools.
6. Cold rolled high carbon (carbon 0.6 and above) steel strips unhardened and untempered.
7. Railway wheels, tyres, axles, wheel sets.
8. Commodity marketed as Tin free steel sheets/strips/coils.

Cladded and Composite steel:

9. Cladded/composite steels in any category/form/shape/size with 50% or more of iron.

PART B

Alloy Steel Items of All Grades:

1. Alloy steel wires in all grades not elsewhere stated but excluding:—
 - (a) Hosiery needle whis.
 - (b) High speed steel wires less than 6.0 mm dia.
 - (c) Stainless/heat resisting steel wires in copper/tin coated condition.
 - (d) Wires in ground condition.
2. Alloy Steel Wire rods in coils in all grades not elsewhere stated but excluding:—
 - (a) Stainless/heat resisting high speed steels.
 - (b) To specification IS-4454 (Part III)—1975
 - (c) Leaded free cutting steel wire rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).
3. High sulphur free cutting/semi-free cutting steel wire rods in coils.
4. Profile sections for engineers files and rasps.
5. Ingots/slabs/sheet bars/rods excluding rounds of 18 mm dia and above/hexagons/octagons/flats /structural sections of all

grades of alloy steels—not elsewhere stated but excluding the following:—

- (a) High Speed Steel.
- (b) Stainless/heat resisting steel.
- (c) Hollow drill steel bars/sections.
- (d) Leaded free cutting steel flats/hexagons/octagons/rounds/rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).

6. High Speed Steel as under:—
 - (i) Rounds/wires in cobalt bearing grades 6.5 mm dia to 100 mm dia.
 - (ii) Flats/squares/hexagons/octagons/blooms/billets.

Forged Steel Die Blocks as under:

- (a) Round section—above 450 mm dia.
- (b) Rectangular section —above 450 mm (width and/or thickness).

8. Plates/sheets/strips/coils—hot rolled/cold rolled in all grades of alloy steels (excluding stainless/heat resisting/high speed steels) not elsewhere stated but excluding plates/sheets to boiler/pressure vessel quality specifications.

9. Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.00—22.40 mm x thickness 0.10—0.13mm for razor blades.
10. (a) Stainless/heat resisting steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51mm and in thickness below 8 mm for manufacture of watch cases.
- (b) Stainless/heat resisting steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51 mm and in thickness below 0.4 mm for manufacture of pen nibs.

Ferro Alloys

11. Ferro alloys in form other than powder form as under:—
 - (a) Ferro Tungsten
 - (b) Ferro Silico-Zirconium
 - (c) Ferro Phosphorus
 - (d) Ferro Silico-Magnesium
 - (e) Ferro Niobium/Columbium
 - (f) Ferro Manganese with carbon less than 0.1%
 - (g) Ferro Chrome with carbon less than 0.03 %
 - (h) Ferro Vanadium.
12. All Ferro Alloys in powder form excluding Ferro Titanium Powder.